



Serien av säkerhetsvinschar PRO

Bruksanvisning



Avsedd för:

Arbetspositionering

Infart i trånga utrymmen och dragning

Hämtning

Skydd mot fall

Vidare också ämnat för materialhantering

INNEHÅLL

1. GARANTI
2. INTRODUKTION TILL ANVÄNDNING AV VINSCHEN
3. ANVÄNDARBEGRÄNSNINGAR
4. ALLMÄNA SYSTEMKRAV
5. INSTALLATION OCH DRIFT AV VINSCHEN
6. MÖJLIGHET TILL ELDRIFT

7. UTBILDNING
8. KONTROLL
9. UNDERHÅLL, SMÖRJNING OCH LAGRING
10. SPECIFIKATIONER

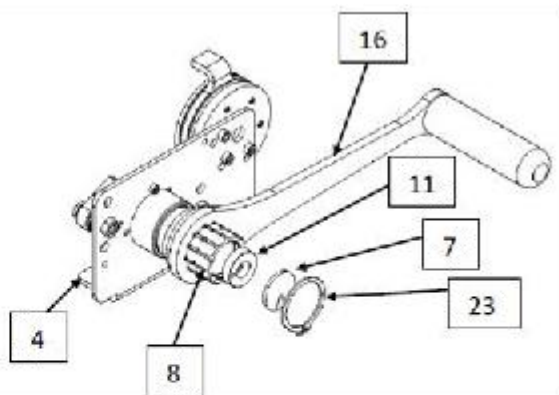
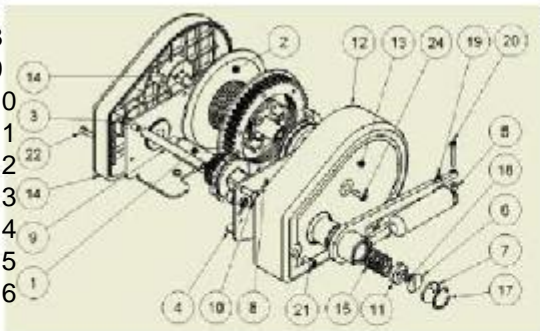


Bild 1a, Modeller med fast handtag

Bild 1b, Modeller med avtagbart handtag / eldrift

	Beskrivning
21	Konfiguration av pinjongaxel
22	Konfiguration av trumspole
23	Konfiguration av vänster sidovägg
24	Konfiguration av höger sidovägg
	Konfiguration av vevhandtagets knapp
	Etikett för indikator för slitage av bromsbelägg
	Fönster för indikator för slitage av bromsbelägg
	Konfiguration av det löstagbara handtaget/ konfiguration av den ingående axeln av eldriften
	Bakre ramens avstånd
	Bakre ramens avståndsskruv
	Handtagsfjäders låsskiva
	Den högra luckan
	Vänstra luckans etikett
	Vänstra luckan
	Vevhandtagets fjäder
	Konfiguration av det löstagbara handtaget
	Låsring för slitageindikatorsfönstret för bromsbelägget
	Vevhandtagets fästsättningskruv för låsskivans fjäderlåsning
	Vevhandtagsknappens fästskruv
	Vevhandtagsknappens infästningsbult
	Långa högra lockets fästskruv
	Vänstra lockets fästskruv
	Handtagets låsring
	Korta högra lockets fästskruv

Bild 1, Vinschens delar och dess placering

Obs: Vid reklamation, håll i åtanke attslitage av bromsbelägg, kablarnas kopplingar till fjäderstängerna, etiketter och vinschlina är att betraktas som förbrukningsprodukter och omfattas inte av garantin.

2. INTRODUKTION TILL ANVÄNDNING AV MANUALEN

Grattis till ert köp av det bästa säkerhetssystemet från serien Pro, certifierad vinsch och dess införande i er säkerhetsutrustning för arbete på hög höjd..

Vinschar från serien Pro kombinerar många avancerade säkerhetsfunktioner, inklusive bromskretsar, bromsar som kontrollerar den sekundära trögheten, lättläst visuell indikator av slitage på bromsar och visuella överbelastningsindikator, som är en integrerad del av karbinhaken och valfri användarvisning.

Vissa versioner av dessa vinschar är utrustade med en unik design av ingångsdrivnav, som möjliggör enkel omkoppling av vinschen från manuell vev till olika elektriska alternativ, så att vinschen kan drivas med olika nätverks- eller ackumulatordrivna handborrar (för mer information om möjligheterna för eldrift, se punkt 6).

Vinschen kan utrustas med olika typer av linor, inklusive de av rostfritt stål eller galvaniserade ställinor och linor av olika diameter och struktur som passar de krav ditt arbete specifikt ställer.

Denna produkt har särskilt utformats och noggrant tillverkats för att säkerställa tillförlitlig drift och att möta många olika säkerhetskrav för arbete på hög höjd.

2.1 Arbetspositionering

Vinschen kan användas för upphängning av arbetare i arbetsposition för att genomföra en uppgift. är arbetstagaren är upphängd i sätet eller sele, måste man förutom falllina även använda ett sekundärt fallsystem. Personfallssystem som används med denna vinsch måste överensstämja med de relevanta kraven från OSHA/CE eller andra lokala krav.

OBS: Dokument OSHA 29 CFR 1926 kapitel L bedömer denna applikation en byggnadsställning med enkel fästningspunkt som kräver lämplig hantering.

2.2 RÄDDNING

Vinschen kan användas som en del av ett system för att underlätta infart och utfart från ett instängt område och för räddning i nödsituationer utan behov av infart. Denna vinsch uppfyller kraven i standardsystemen OSHA 1910.146 och ANSI/ASSE Z117.1 eller CE för användning som en enhet för ingång, sökning och räddning i det slutna utrymmet.

2.3 INGÅNG I SMALT UTRYMME/ SÖK OCH RÄDDNING

Vinschen kan användas som en del av ett system för att underlätta infart och utfart från ett instängt område och för räddning i nödsituationer utan behov av infart. Denna vinsch uppfyller kraven i standardsystemen OSHA 1910.146 och ANSI/ASSE Z117.1 eller CE för användning som en enhet för ingång, sökning och räddning i det slutna utrymmer

2.4 SKYDD MOT FALL VID KLÄTTRING

I situationer där det inte är önskvärt att installera och använda tillfälligt eller permanent personfallssystem kan vinschen användas som skydd mot fall under klättring på stegar eller andra objekt. Lina kan i princip användas som en mobil fästordning som rör sig upp- och ned med klättraren. Förlängningsladdan absorberar energi mellan vinschens lina och den dorsala D-ringen på klättrarens sele. Vinschen måste användas på ett sådant sätt att man kan eliminera all överflödiga lina när klättraren rör sig upp och ner. Drift av vinschen måste i sådana fall ske under person med särskild utbildning.

2.5 MATERIALHANTERING

Vinschen kan användas för lyftning och sänkning av verktyg, utrustning och andra material, vars vikt inte överstiger vinschens belastningsgräns. Vissa jurisdiktioner tillåter inte användning av samma enhet för transport av personer och material. Bekanta er med de regler som tillämpas på aktuell arbetsplats och rätta er efter dessa.

3. ANVÄNDARBEGRÄNSNINGAR

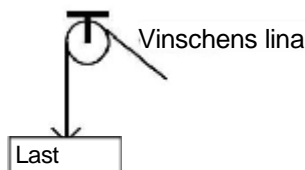
Det finns restriktioner och förbud som ska hållas i åtanke vid installation och drift av denna vinsch. Försummelse av dessa kan orsaka allvarliga skador eller dödsfall.

3.1 BEGRÄNSNINGAR AV ARBETSBELASTNING

Denna vinsch är konstruerad och avsedd för maxlast av en person som väger upp till 140 kg (inklusive alla kläder, verktyg och utrustning) när du använder ett system med en fästpunkt för lasten eller två personer med totalvikt av maximalt 280 kg när du använder systemet med två fästpunkter (se bild 2).

Enkelt system

Med en fästpunkt



Tvådelat system

Med enkel infästningspunkt

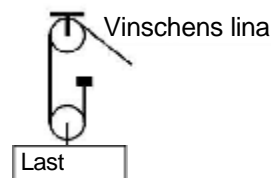


Bild 2, Enkelt resp. Tvådelat system med enkel fästpunkt

Information om vilken infästningspunkt som är lämpad för respektive system hittar i i användarmanualen för övriga tillbehör.

Obs: Kom ihåg att ett system med två fästpunkter är utformat för högre belastningsgräns, men att hastigheten för lyft/nedsänkning är hälften jämfört med om man använder enkel fästpunkt.

Se till att alla andra komponenter i systemet har en arbetsbelastning som motsvarar den som vinschen har.

3.2 EGENSKAPER PÅ ARBETSPLATSEN, FYSISKA FAKTORER OCH ARBETSMILJÖNS PÅVERKAN

På arbetsplatsen finns olika arbetsmiljörisker beroende på verksamhet som äger rum där. Till dessa risker hör bland annat giftig eller explosiv atmosfär, giftiga och frätande kemikalier, heta ytor, risk för elektriska stötar, skarpa kanter, risk för indraning och transport av maskiner.

När man väljer utrustning för ett visst användningsområde är det nödvändigt att beakta dessa faktorer.

4. ALLMÄNA SYSTEMKRAV

Denna vinsch är utformad för användning med olika tillägg, som möjliggör utförande av många olika uppgifter. För alla dessa system finns bland annat följande krav.

4.1 FÄSTANORDNINGENS STYRKA

Denna vinsch är utformad för användning med en struktur som kan tillhandahålla erforderad fästningsstyrka. Bärstruktur utformad, producerad eller godkänd av Tuff Built Products Inc. Har den styrka som krävs för godkända tillämpningar. De bärande konstruktioner som inte är utformade, konstruerade eller godkända av Tuff Built Products Inc. måste installeras och användas under uppsyn av kvalificerad person.

Styrande normer specificerar diverse krav på fästnanordningen. Fästning får dock aldrig tillhandahålla mindre än:

- Säkerhetsfaktor 2:1 för maximal fästande styrka (Maximum Arrest Force, MAF) hos vilket fallsystem som helst.
- Säkerhetsfaktor 4:1 hos arbetsbördan för personalsystemet
- Säkerhetsfaktor 4:1 hos arbetsbördan för materialsystemet

Valda fästnanordningar måste uppfylla lämpliga lokala krav på fästnanordningens styrka.

All utrustning måste vara utformad, installerad och användas under överinseende av en kvalificerad person..

4.2 KOMPATIBILITET HOS ANSLUTNINGSKOMPONENTERNA

Anslutningskomponenter som används för att ansluta komponenterna i systemet med varandra måste vara kompatibla för att säkerställa tillräcklig styrka, och för att eliminera risken för oavsiktlig utlösning eller kollaps under användning. De anslutningskomponenter som tillhandahålls av företaget Tuff Built Products Inc. Fyller samtliga krav på kopplingsenheter. De komponenter som inte kommer från företaget Tuff Built Products Inc. Måste väljas och godkännas av en kvalificerad person.

4.3 HELKROPPSSELE

Vid säkring av personer på denna vinsch, använd endast helkropssele testad och godkänd för infångning vid fall. Höftbälten eller midjebälten ger inte kroppen det stöd som är nödvändigt för att undvika allvarlig skada eller dödsfall vid fall.

4.4 SKYDD MOT FALL

Aktiviteter som involverar arbete på hög höjd kräver användning av en anordning för skydd av arbetstagaren vid fall. Enligt kraven i gällande lokala föreskrifter måste lämpliga fallskyddssystem och tillhörande utrustning finnas tillhands nr du använder denna vinsch.

4.5 SÄKERHET I BEGRÄNSADE UTRYMMEN

Ifall denna vinsch ska användas som en del av ett system som inkluderar arbete i slutet utrymme är det nödvändigt att följa skyddsplanen och att följa andra lokala bestämmelser.

4.6 VINKEL AV GUNGNING

Vid höjdarbete måste åtgärder vidtas för att minimera risken för fall på grund av gungning. Vinkeln på vinschens lina eller RL får inte vid något tillfälle överstiga 5 grader mot det lodräta (se bild 3).

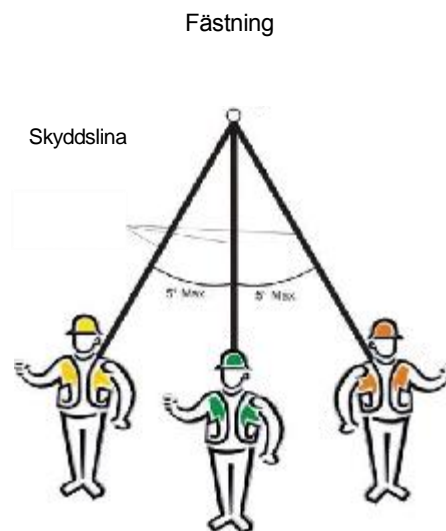


Bild 3, Maximal vinkel av gungning

5. INTALLATION OCH DRIFT AV VINSCHEN

5.0 INTRODUKTION

Denna vinsch är utformad för användning i samband med olika typer av bärande konstruktioner som uppfyller olika krav. Dessa inkluderar stativ, kranar och barknektar, samt olika specialapplikationer eller egna konstruktioner. Vinschen är endast avsedd för användning med produkter som konstrueras, produceras eller godkänns av företaget Tuff Built Products Inc. Andra applikationer måste godkännas av kvalificerad person.

5.1 INSTALLATION AV VINSCHEN

Denna vinsch kan användas tillsammans med ett brett utbud av kompletterande produkter. När ni köper tillbehör från Tuff Built Products Inc., se användarinstruktionerna där ni finner detaljerad information om installation av vinschen i systemet.

För system som inte tillhandahålls av Tuff Built Products Inc. erhålles detaljerad information om installation av vinschen från kvalificerad person ansvarig för systemets utformning, installation och användning.

5.2 DRIFT AV VINSCHEN

Efter korrekt installation av vinschen sätt den i drift enligt instruktioner nedan. Denna vinsch får inte användas av person som inte har genomgått rätt utbildning, som visas i punkt 6. Varje användare måste läsa och förstå samtliga delar av denna manual och andra instruktioner innan användning av systemet, eller måste mottaga lämpliga instruktioner och förklaringar innan användning av enheten.

5.2.1 KONTROLL

Denna vinsch måste kontrolleras före varje användning som anges i punkt 7.1. Instruktioner för daglig kontroll visas även på kåpans etikett, på sidan med handtag (Se bild 4).

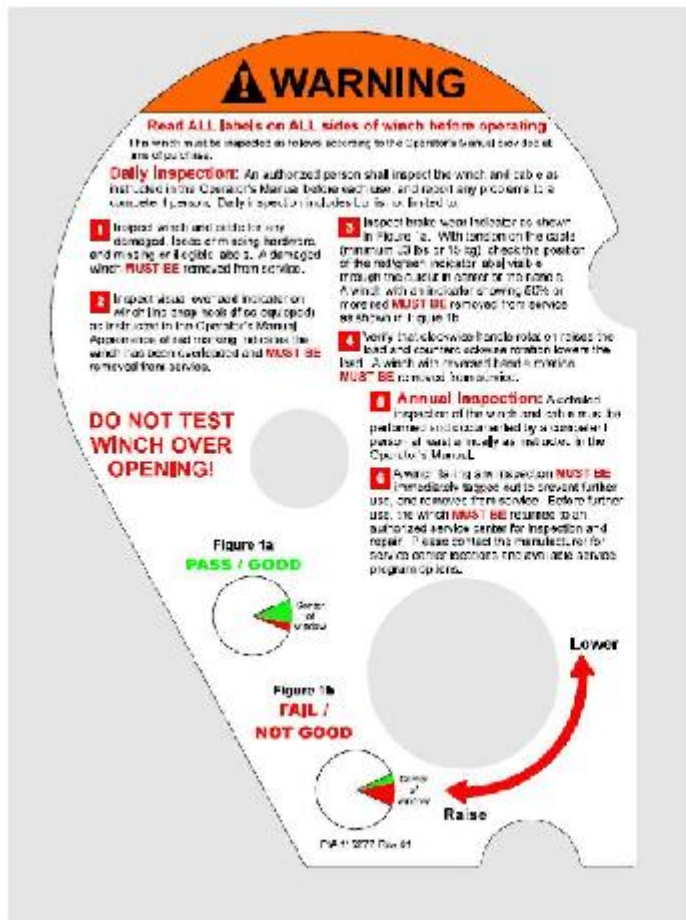


Bild 4, Instruktioner för daglig kontroll

Samtliga eventuella problem med vinschen måste omedelbart rapporteras till handledaren och enheten måste markeras för att förhindra ytterligare användning tills vinschen reparerats.

5.2.2 FÄSTA ARBETARE VID VINSCHENS LINA

Vid säkring av personer på denna vinsch, använd endast helkroppssele testad och godkänd för infångning vid fall. Vinschens lina skall anslutas till den dorsala (bakre) D-ringen på selen, om inte kvalificerad person uppger annat.

Sträck vinschens lina långt nog för att underlätta koppling till arbetarens dorsala D-ring.
Se till att linan är tillräckligt spänd för att förhindra intrassling.

Fäst vinschens lina på den dorsala D-ringen hos arbetaren och se till att karbinhakens förslutning fungerar och att den låses fullständigt.

Sträck vinschens lina långt nog för att möjliggöra enkel koppling, och höja sakta arbetaren från marken, för att säkerställa att systemet fungerar.

**** TESTA INTE SYSTEMET ÖVER HÅLET ELLER PÅ PLATS MED RISK FÖR FALL ***

5.2.3 ATT HÖJA OCH SÄNKA ARBETSTAGA

Arbetare ansluten till linan kan sänkas genom att man vrider handtaget på vinschen moturs och lyftas genom att vrida medurs. Ifall vridningen av handtaget är omvänt, eller om vinschen vid vridning medurs inte ger ifrån sig klickljud, ANVÄND INTE vinschen.

Vrid veven i jämn takt som är bekväm.

Använd skyddshandskar när vinschens lina behöver röras.

Hålla vinschens lina tillräckligt spänd, antingen med hjälp av vikten av arbetstagaren eller manuellt, för att se till att linan lindas jämnt runt spolen. Om det föreligger fallrisk, låt inte linan mellan vinschen och arbetstagaren bli slapp. Skulle en arbetstagare falla då linans rep är löst, kan skada eller död uppstå.

6. ANVÄNDNING AV ELDRIFT

I situationer som involverar repetitiva positioneringar eller långa vertikala förskjutningar är det ibland lämpligt att använda sig av en motorvinsch och inte endast förlita sig på manuell rotation av veven.

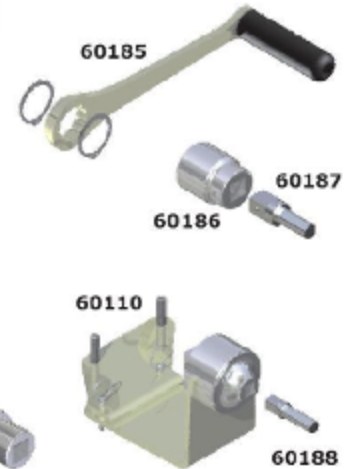
Konstruktionen av vinschar från serien Pro innehåller ett speciellt ingångsdrivnav (se bild. 5), som möjliggör bekväm växling mellan manuell och elektrisk vridning, genom vilken manuell backup bibehålls i händelse av strömavbrott eller mekaniska problem.



Bild 5, Ingångsdrivnav

Beroende på typ av applikation, finns olika lagstiftning som reglerar användning av motoriska vinschar för lyft och nedsänkning av arbetstagare i olika jurisdiktioner och typer och specifikationer av tillgängliga bormaskiner, det finns flera konfigurationer av elektriska enheter, som kan vara lämpliga för en viss applikation (se bild. 6).

Tillbehör Eldrift av vinschen Best Hoist			
Artikelnr.	Beskrivning	Inkluderar	Pris
60185	Handtag för vinsch från serien Pro (avtagbart)	Handtag och låsringar	
60193	Direktdrift (Max. ingång 300 varv./min., utan koppling)	60186 w/ 60187	
60194	Direktdrift (Max. Ingång 300 varv/min., Med koppling 140/280 kg)	60126 w/ 60187	
60195	Drift med reducerad överföring 4:1. ingång 1200 varv / min., koppling 140/280 kg	60126, 60110 w/ 60188	
60196	Direktdrift (Max ingång 300 varv / min., utan koppling)	60189 w/ 60187	
60197	Drift med reducerad överföring 1200. varv/min ingång, utan koppling)	60189, 60110 w/ 60188	



En kombination av dessa tillbehör enligt bild 7-10 skapar den bästa konfigurationen för din applikation.



Bild 6, Vinschserien Pro, löstagbart handtag och tillbehör för elektrisk drift

KONFIGURATION ENLIGT BILDEN	MINIMÁLT VRID MOMENT HOS BORR	BORRENS MAXIMALA HASTIGHET	REKOMMENDER AT MÁRKE PÅ BORR
#	FT-LB/N-m	varv/min	
8	40 / 54.2	300	Milwaukee Hole Hawg (Modell
9	10 / 13.6	1200	Hilti, modellnr. UHA 240- A
10	40 / 54.2	300	
11	10 / 13.6	1200	Hilti, modellnr. UHA 240- A

Bild 7, Krav på borren för olika konfigurationer

Bild 8 visar det enklaste alternativet av ingångsdrivnav med hjälp av fast drivaxel och borr med låg hastighet och högt vridmoment.

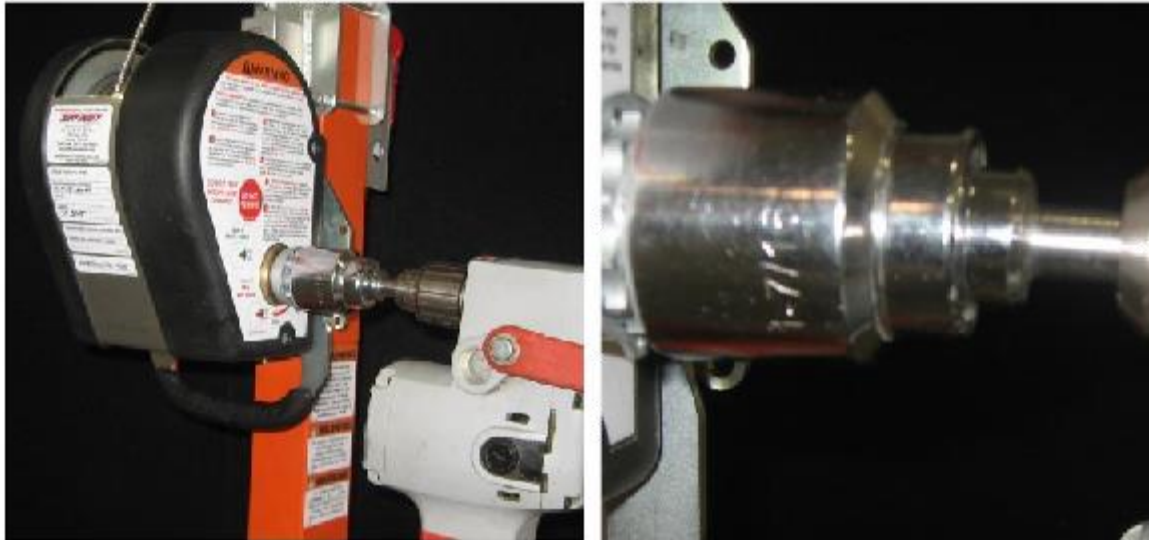


Bild 8, Konfiguration av direktdrift 1:1

Bild 9 v visar konfigurationen av direktdrift med hjälp av reduktionsdrift 4:1 som vid behov möjliggör högre hastighet och lägre vridmoment vid borrar*.



Bild 9, Direktdriftskonfiguration 4:1

Dessa direktdrivna konfigurationer är inte lämpliga vid arbete med personal. De är avsedda endast för materialhantering eller arbete med kabelspolar.

Bild 10 visar en kombinationsenhet med reduktionsöverföring 4:1 med säkerhetskoppling mot överbelastning som möjliggör utförande av positioneringsarbete med hjälp av borrhjälper med högre hastighet och lägre vridmoment.



Bild 10, Drift med säkerhetsenhet mot överbelastning

Bild 11 visar en kombinationsenhet med reduktionsöverföring 4:1 med säkerhetskoppling mot överbelastning som möjliggör utförande av positioneringsarbete med hjälp av borrhjälper med högre hastighet och lägre vridmoment.



Bild 11, Reduktion 4:1 enhet med säkerhetskoppling mot överbelastning

7. UTBILDNING

Alla användare måste innan de påbörjar arbetet med vinschen genomgå utbildning som tillhandahålls av arbetsgivaren, som i huvudsak behandlar tillhörande utrustning, samt lämplig utbildning om skydd mot fall, arbete i slutna utrymmen, räddning, hantering, säkerhet och andra specifika områden som är nödvändiga för att på ett säkert sätt genomföra tilldelat arbete.

Varje användare måste läsa och förstå samtliga delar av denna manual och andra instruktioner innan användning som rör det system som denne använder, eller måste motta lämpliga instruktioner och förklaringar innan användning av enheten.

7. KONTROLL

7.1 DAGLIG KONTROLL

Denna vinsch måste kontrolleras före varje användning som anges i punkt 7.1.1. fram till 7.1.5. Samtliga problem och misstankar bör rapporteras till överordnad, och fram tills att användning godkänts ska enheten inte anv andras.

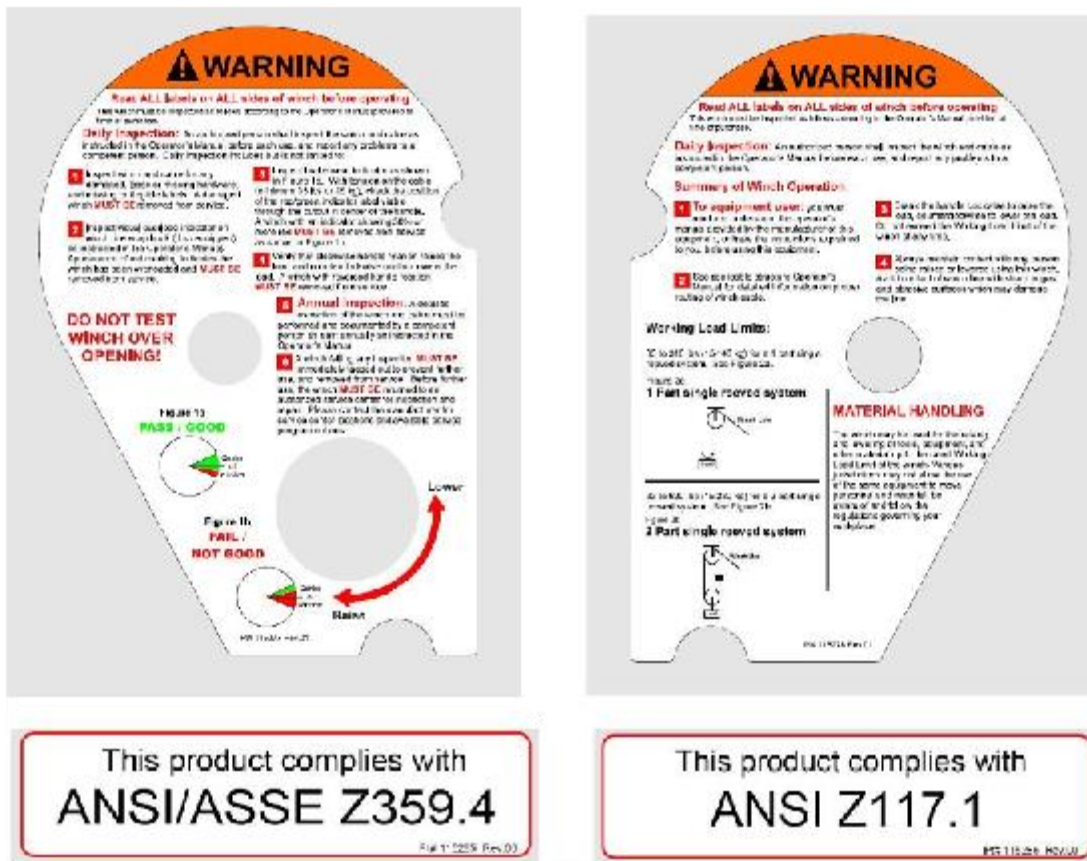
7.1.1 Rengöring och smörjning

Om nödvändigt, rengör och smörj vinschen och alla dess delar som visas i avsnitt 8. Använd inte lösningsmedel eller andra kemikalier för att rengöra vinschen.

7.1.2 Fysiska skador

Kontrollera vinsch, linan, karbinhake och hållare för montering, och bekräfta att de inte har fysiska skador, att de inte är böjda,  ar knäckta, har tillbucklade eller lösa höljen, saknar komponenter och att etiketterna  ar l asbara och inte saknas (se bild 5). Ers attningsetiketter finns till försäljning kommersiellt och kan beställas enligt komponentnummer som visas på alla etiketter.

Obs: Samtliga etiketter måste inte nödvändigtvis finnas på vinschen, eftersom några av etiketterna avser standarder och certifieringar, som inte alltid är tillämpade i er lokala jurisdiktion



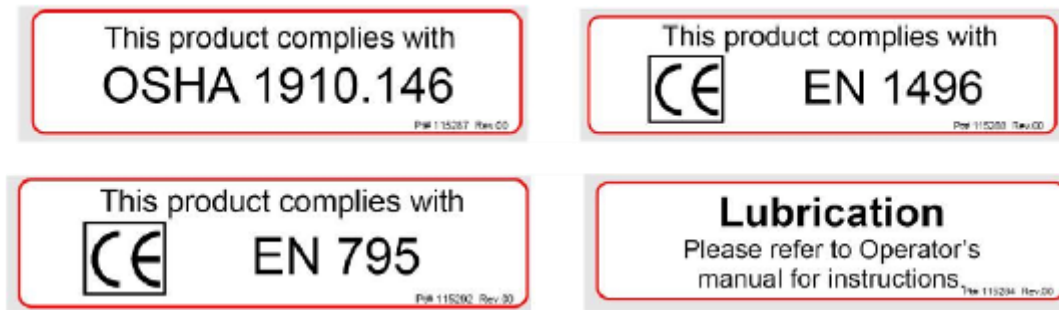


Bild 5, 5, etiketterna på vinschen (fortsättning på nästa sida).

DO NOT REMOVE
PW 11520 Rev.00

Distributed exclusively in North America by:
TUFF BUILT
PRODUCTS INC.
353 Redonda Street,
P.O. Box 33, Grp 552, RR 5
Winnipeg, MB,
Canada R2C 2Z2
Toll Free: 1.877.422.6053
www.tuffbuiltproducts.com

Manufactured by World Way Safety SRO
Made in Czech Republic PW 11520 Rev.00

Working length of load line on this winch (ft/m)

Load line size, construction & material:

PW 11520 Rev.00

Tuff Built Products Inc. Model:

Date of Manufacture (mm/dd/yy):

Part #:

Serial #:

PW 11520 Rev.00

Bild 5, Vinschens etiketter (fortsättning)

Små kosmetiska skador stör inte vinschens funktion, men allvarigare skador leder till att vinschen måste tas ur bruk och skickas till auktoriserad service för reparation

7.1.3 Aktivering a överbelastningsindikatorn

Kontrollera den visuella indikatorn för överbelastning på karbinen (bild 6a), och se till att vinschen inte har överbelastats. Ifall det röda strecket är synligt, som visas i bild 6b, har vinschen överbelastats. Vinsch, som har överbelastats måste tas ur bruk och skickas till auktoriserad servicecentral för reparation innan nästa användning.



Sök här efter den röda överbelastningsindikatorn



Bild 6a

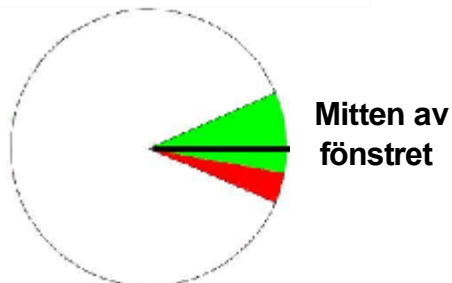
Bild 6, överbelastningsindikator på karbinhaken

Bild 6b

7.1.4 Tyda bromsslitage- indikatorn

Kontrollera indikatorn för bromsslitage som visas i bild 7. Kontrollera placeringen av de röda och gröna indikatorerna som är synliga genom en öppning i mitten av veven med kablar med spänning av minst 33 pund (15 kg). En vinsch, vars indikator visar 50% och mer, måste tas ur bruk och skickas till auktoriserad servicecentral för reparation innan nästa användning.

GODKÄNT / I SIN ORDNING



EJ GODKÄNT / INTE GODTAGBART

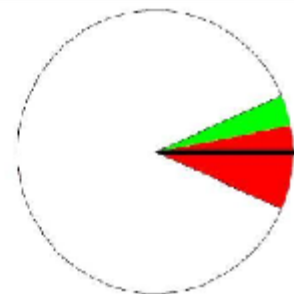


Bild 7, Kontrollkriterierna för indikatorn av bromsslitage

7.1.5 Riktning av vevens rotation och arbete med kuggstång

Kontrollera riktningen av vevens rotation, kontrollera att vinschens lina dras in genom att vrida vinschen motsols, och att den går åt andra hållet när den vrids medsols (se Bild 7). Ifall rotationen av vinschens vev är omvänd, eller om vinschen inte ger ifrån sig sitt reguljära klickljud vid vridning medsols, måste vinschen tas ur bruk och skickas till auktoriserat servicecenter för reparation innan nästa användning.



Bild 8, Riktning vid vevning

7.2 ÅRLIG KONTROLL

Vinschen måste kontrolleras i detalj av en kompetent person minst en gång om året, och om den används i svåra förhållanden eller med överdriven intensitet, så ofta, som beskrivs nedan.

Resultaten av kontrollerna skall registreras i inspektionsloggen. Ett exempel på ett inspektionsprotokoll finns att se på sidorna 26 och 27 i denna manual. Vänligen kopiera denna exempellogg som hjälper dig att registrera resultaten av kontrollerna.

OBS: Varje gång du skickar en vinsch för reparation till ett servicecenter auktoriserat av tillverkaren, skicka in en fotokopia av alla tidigare inspektionsprotokoll av denna vinsch. Protokoll underlättar diagnos och hantering av eventuella garantier.

Innan du sänder vinschen för reparation, ta reda på nummer för auktoriserad retur från servicecentret.

7.2.1 Rengöring

Före kontrollen, rengör utvändiga ytor av vinschen med en mild tvållösning och mjuk trasa. Använd inte lösningsmedel eller andra kemikalier för att rengöra vinschen.

7.2.2 Utförande av kontroll

Kontrollera att vinschen inte är fysiskt skadad enligt instruktioner som anges i avsnitt 7.1.2 och 7.1.4 7.1.5. inspektera bromsbeläggsindikatorn och riktningen vid vevning. Skriv ner resultatet i inspektionsloggen.

Kontrollera status för linans karbinhake som beskrivs i avsnitt 7.2.3, och notera resultatet i vinschens inspektionsprotokoll.

Dessutom måste en noggrann kontroll utföras av vinschens lina, som beskrivs i avsnitt 7.2.4 (för vajrar) eller 7.2.5 (för syntetisk vinschlina) och registrera resultaten i kalkylbladet i vinschens Inspektionsprotokoll.

VIKTIGT: Gör en översyn av alla tidigare inspektioner för att få kännedom om alla befintliga problem med vinschens lina så att upprepade kontroller kan upprepas av alla möjliga problemområden. Upprepade fynd kan utlösa behovet att reparera eller byta ut vinschens lina.

7.2.3 KONTROLL AV KARBINERNA

-Kontrollera statusen av överbelastningsindikatorn såsom beskrivs i avsnitt 7.1.3. Vinsch som har överbelastats måste tas ur bruk och skickas till auktoriserad servicecentral för reparation innan nästa användning.

-Kontrollera karbinens skick (bild. 6a), att den inte är fysiskt skadad och att komponenterna inte är böjda, korroderade, eller att vissa delar saknas. Varje vinsch med en skadad karbinhake måste tas ur bruk och skickas till auktoriserad servicecentral för reparation innan nästa användning.

-Kontrollera funktionen av låsmekanismen, om den fungerar problemfritt, och se till att ingång inte kan öppnas utan att trycka på spärrarna. Smörj mekanismen med en lätt olja enligt anvisningarna i avsnitt 8.2.3. Om låsmekanismen inte fungerar efter smörjning, MÅSTE vinschen tas ur bruk och skickas till auktoriserad service för reparation.

-Se till att öglan roterar fritt, och smörj med lätt olja, som beskrivs i avsnitt 8.2.3. Om låsmekanismen inte fungerar efter smörjning, MÅSTE vinschen tas ur bruk innan nästa användning och skickas till auktoriserad service för reparation.

-Kontrollera ring, hylsor och vinschens lina där den bildar en ögla, som håller karbinen, att den inte uppvisar något slitage, jack, slitningar, trasiga trådar eller andra skador. Ifall vilken som helst skada upptäcks på kopplingskomponenterna, eller om skada upptäcks på vinschens lina MÅSTE vinschen tas ur bruk och skickas till auktoriserad servicecenter för reparation.

7.2.4 KONTROLLERAR VINSCHENS VAJER

Om den vinsch som kontrolleras är utrustad med en stålvaajer, kontrollera repet enligt följande riktlinjer och dokument och logga resultatet i linans inspektionsprotokoll.

7.2.4.1. Introduktion till stålvaajers terminologi

Innan genomgång av kontrollkriterierna är det viktigt att känna till grundläggande information om stålvaajern och begrepp som används för att beskriva (se bild 9).

Trådar a) är de enskilda element som utgör stålvaajern. Antalet trådar bildar tillsammans strängar (b), det antal strängar som ligger tillsammans runt en kärna (c) bildar en vaajer (d).

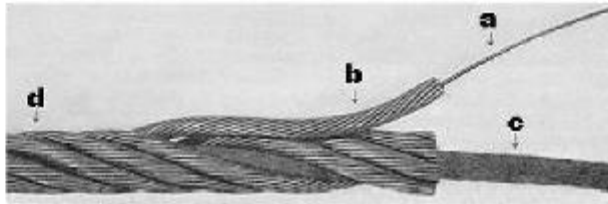


Bild 9, Stålvajerns konstruktion

Inbäddningslängden är definierad som avståndet längs linan som behövs för att strängarna ska kunna röra sig fritt runt kärnan (se bild 10).

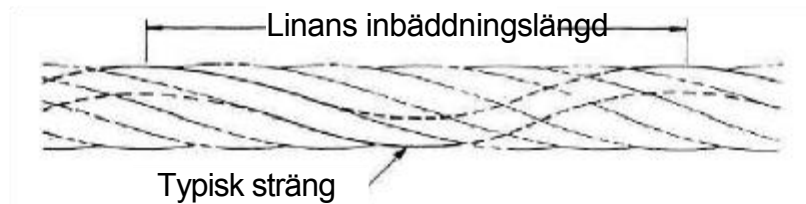


Bild 10, Inbäddningslängd

Dessa termer används för att fastställa kriterier för godkännande eller avslag i bedömningen huruvida att vidare använda vinschens lina.

7.2.4.2 Metod för kontroll av stålvajern

-Låt en assisterande person långsamt vrida vinschen lina för att veckla ut linan helt medan spänningen av cirka 33 pund (15 kg). Linda ut linan från trumman, och använd en hård stålborste för att avlägsna beläggningar av smörjoljor och andra orenheter från linan. Kontrollera noga linans fäste på vinschens trumma, att den inte är sliten, nött, att inget sitter löst, eller att inga andra skador föreligger.

- Använd kraftiga handskar för att förhindra skada från någon lös eller trasig tråd. Kontrollera repet genom att med handen känna på det och kontrollera samtidigt visuellt dess skick. Dolda skador kan upptäckas genom att böja kabeln. Sök de typer av skador, som visas på bilderna 10, 11, 12, 13, 14 och 15:



Bild 10, överlappning av kärnan, indikerar chockbelastning



Bild 11, Vittring av linan



Bild 12, Korrosion av linan



Utslitning av material (omvänd bockning)



Utslitning av material (för liten remskiva)

Bild 13, utslitningsskador orsakade av avbrutna trådar



Bild 14, Nötningsskada

Klumpar eller minskning i grovhet (se bild 15).

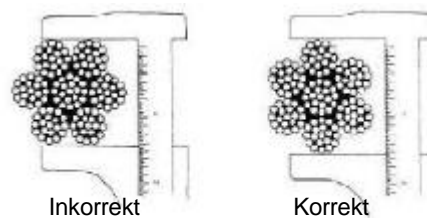


Bild 15, mätning av diametern på vajern

Stålvajer med plana sektioner, där grovheten är fem sjättedelar av den ursprungliga diametern måste tas ur bruk och skickas till auktoriserad servicecentral för reparation innan nästa användning.

Leta också efter:

-Värmeskada eller skada som uppstått av elektrisk ljusbåge (märks genom att blå eller någon annan färg uppstått, smältning, kulor eller uppenbara förlust av smörjmedel),

- Kraftiga föroreningar, som kan förhindra genomträngningen av smörjning i linan, öka inre friktion och korrosion

Ifall vinschens stålvajer uppvisar någon av ovanstående skador, måste den tas ur bruk och skickas till auktoriserad servicecentral för reparation innan nästa användning.

Är en eller flera av trådarna i en sträng brutna eller en eller flera strängar i närheten av anslutande beslag, så bör den bytas ut.

Om trasig tråd är resultatet av korrosion eller om linan är alltför korroderad så måste kabeln ersättas. Korrosion uppstår ofta inifrån utåt och kan försvaga linan innan dess att det är synligt. Platsen för alla trasiga trådar MÅSTE registreras i vinschens inspektionslogg som referenser för nästkommande kontroller.

Alla utskjutande, brutna trådar bör avlägsnas så snart som de upptäcks. Avlägsnande utförs genom att med hjälp av tång böja fram och tillbaka tills det bryts djupt i böjen mellan två yttre slingor. Använd skyddshandskar och skyddsglasögon under detta arbete.

Innan du på nytt fäster linan på trumman, kontrollera ytan av trummans spole, spåren och sidoskivorna, att det inte finns skrämor, repor eller andra slitage som kan skada linan.

När linan lindas tillbaka på trumman, se till att linan lindas på genom att vrida handtaget medsols, och att låsmekanismen ger ifrån sig regelbundna klickljud (se punkt 7.1.5). Smörj linan med lätt olja och när linan lindas på trumman, torka av överflödiga olja med en ren trasa, som beskrivs i kapitel 8.2.2.

Upptäcks någon av ovan nämnda skador, anteckna detta i inspektionsprotokollet, vinschen ska tas ur bruk och skickas till auktoriserad servicecentral för reparation innan nästa användning.

7.2.5 KONTROLL AV VINSCHENS LINA (SYNTETISK LINA)

Om den vinsch som kontrolleras är utrustad med en syntetisk lina, kontrollera linan enligt följande riktlinjer och dokument och logga resultatet i linans inspektionsprotokoll.

7.2.5.1 Introduktion till kontroll av vinsch med syntetisk lina

VIKTIGT: Det är svårt att kontrollera och precis bedöma syntetiska linor. Inre skador, UV nedbrytning, kemiska föroreningar och skador förknippade med åldrande är svåra att upptäcka och kan variera beroende på material, design och tillverkare av repet. Om du har några som helst tvivel om status på linan, måste linan tas ur bruk och skickas till auktoriserad servicecentral för reparation innan nästa användning.

7.2.5.2 Tillvägagångssätt för kontroll av syntetiska linor

-Låt en assisterande person långsamt vrida vinschen lina för att veckla ut linan helt medan spänningen på cirka 33 pund (15 kg) bibehålls. Inspektera noggrant linan innan fastsättning på vinschens trumma, huruvida den inte uppvisar något slitage, jack, slitningar, separation eller andra skador.

-Kontrollera linan genom att med handen känna på det och kontrollera samtidigt visuellt dess skick. . Sök efter::

- Knutar (knut på repet kan minska dess slitkraft med 50% eller mer)och
 - jack djupare än 1/32" (1 mm),
 - Skador eller slitage från värme (kännetecknas av förlust av färg, kantutjämning, mjukhet eller hårdhet hos fibrerna
 - Avskavning eller andra slitage, särskilt om det är lokaliserade. -Flätade linor bör inte uppvisa mer än 25% slitage eller avskavning. Lina med tre strängar inte mer än 10%
 - UV-nedbrytning (kännetecknas av urblekning, färgändring eller pudrig yta).
 - Kemiska skador (kännetecknas av förlust av färg, förmjukning eller fjällning av ytan)
 - Ojämn tjocklek, flacka områden, knölar eller utbuktningar som visar skador på kärnan eller andra interna skador till följd av överbelastning eller chockbelastning,
 - Innan du på nytt fäster linan på trumman, kontrollera ytan av trummans spole, spåren och sidoskivorna, att det inte finns skrämor, repor eller andra slitage som kan skada linan.
 - När linan lindas tillbaka på trumman, se till att linan lindas på genom att vrida handtaget medsols, och att låsmekanismen ger ifrån sig regelbundna klickljud (se punkt 7.1.5).
- Upptäcks någon av ovan nämnda skador, anteckna detta i inspektionsprotokollet, vinschen bör tas ur bruk och skickas till auktoriserad servicecentral för reparation innan nästa användning.

8. UNDERHÅLL, SMÖRJNING OCH LAGRING

Denna vinsch har utformats för att klara många års problemfri drift och kräver ytterst lite underhåll.

Ifall det är nödvändigt att skicka enheten för auktoriserad service, är det nödvändigt att dra åt alla fästanordningar.

Grundrengöring bör utföras minst en gång om året (som avses i punkt 8.1) som en del av den årliga kontrollen, eller oftare när du arbetar i hårda förhållanden.

Smörjning av eventuell vajer och karbiner, knappen på handvevar och bromsbelägg bör utföras minst en gång om året (som nämns i punkt 8.2) som en del av den årliga kontrollen, eller oftare när du arbetar i hårda förhållanden.

8.1 Rengöring av vinschen

Rengör vinschens utvändiga ytor med en lösning bestående av varmt vatten och ett mildt rengöringsmedel. Blöt inte ner eller sänk ner vinschen i vatten, eftersom detta kan orsaka inre korrosion eller andra skador. Rengör kabeln enligt behov med hård stålborste och smörj in så som anges i punkt 8.2. Använd inte lösningsmedel eller andra rengöringsmedel för att rengöra linan, då detta kan avlägsna den inre smörjningen.

8.2 Smörjning

8.2.1 Smörjning av bromsskivor

Om du vill smörja vinschens bromsbelägg, håll spolen så att den inte snurrar, och släpp bromsmekanismen helt medan ni vevar medsols minst 10 varv. Fortsätt veva moturs, och spraya olja WD-40 (eller annat smörjmedel som godkänts) på området där vevens nav går in i vinschens hölje.

8.2.2 Smörjning av stålvajer

Efter rengöring och kontroll enligt punkt 7.2.4, smörj in linan med en lätt olja, och torka av överflödig olja med en ren trasa när linan träs på trumman, som beskrivs i kapitel 8.2.2.

8.2.3 Smörjning av karbinhake

Smörj låsmekanismen och den vridbara tappen med en lätt olja efter att ha kontrollerat mekanismen enligt anvisningarna i avsnitt 7.2.4, och torka av överflödig olja med en ren trasa.

8.2.4 Smörjning av vevens knapp

Smörj vevknappen efter behov med lätt olja och torka bort överflödig olja med en ren trasa.

8.3 Lagring

Vinschar och annan relaterad säkerhetsutrustning ska förvaras utom direkt solljus, på en sval och torr plats åtskild från damm eller kemikalier och andra skadliga material. Enheter, som har lagrats under en längre period, ska alltid kontrolleras innan användning.

9. SPECIFIKATION

Denna vinsch är tillverkad främst av zinkbelagt stål, med ett extra lager av tätningsmaterial för större motståndskraft mot korrosion. På strategiska punkter används rostfritt stål och andra material.

Yttre höljen är tillverkade av pressad, stöttålig plast.

Denna vinsch kan utrustas med linor av olika typer och storlekar, inkluderat:

- Technoralina med diameter från 3/16 "(5 mm) till 1/4" (6 mm),
- Kernmantlelinor med diameter från 5/16 "(8 mm) till 5/8" (16 mm), och
- Stålvajrar med diameter från 3/16 "(5 mm) till 5/16" (8 mm) från antingen galvaniserat eller rostfritt stål

Var god kontrollera etikettens information om vinschens lina(se bild 16) där du hittar motsvarande detaljerad information om gällande vinsch.

Working length of load line on this winch (ft/m)

Load line size, construction & material:

PM 115262 Rev.00

Bild 16, Information om vinschens lina

Standardvinsch väger utan kabel och hållare 26 pund (12 kg).

VINSCHENS INSPEKTIONS PROTOKOLL

Vinschens modellnummer: _____

Vinschens serienummer: _____

Tillverkningsdatum (dd/mm/åå): _____

Köpdatum (dd/mm/åå): _____

KONTROLL PUNKT	GODKÄNT	EJ GODKÄNT	DETALJER / SKADANS PLATS	DISPOSITION (LAGAT / FÖR ANVÄNDNING FÖRSTÖRT)	GODKÄNT FÖR ANVÄNDNING
Fysiska Skador på Vinschen eller fästade hållarna (saknade, lösa eller saknade, anslutningskomponenter skadade, lösa eller oläsbara etiketter)					
Indikatorers data bromsslitage, Korrekt rotation (klickande ljud Vid vridning Medsols)					
Karbinhakarnas skick (Punkt 7.2.3)					

Datum för kontrollen _____

Kontrollerad av: _____

INSPEKTIONSPROTOKOLL FÖR VINSCHENS LINA

Vinschens modellnummer: _____

Vinschens serienummer: _____

Typ, storlek, material och konstruktion av lina _____

Kontrollkriterier för stålvajer (se punkt 7.2.4)

	Skadans plats (från vinschens trumma)	Godkänt	Ej godkänt	Disposition
Anslutningsstatus från vinschens lina till trumman	N/A			
Överlappning av kärnan				
Skada från chock				
Korrosion / kemisk skada				
Brutna trådar (nötningsskador)				
Utnötning/frasiga trådar				
Klumpar i mitten av stålvajern				
Förtunning av stålvajern				
Värmeskador/ Skador från elektrisk båge				
Överdrivet förorenad				

Kontrollkriterier för syntetisk lina (se punkt 6.2.5)

Kontrollkriterier (syntetisk lina)	Skadans plats (från vinschens trumma)	Godkänt	Ej godkänt	Disposition
Status av linans fästning på trumman	N/A			
Knutar				
Jack				
Värmeskada / tñením				
Utnötningsskador				
UV skador				
Kemiska skador				
Belastningsskada / chockbelastning				

Datum för kontroll: _____

Kontrollerad av: _____